

ZL-405

Wasserabwaschbares, fluoreszierendes Eindringmittel



ZYGLO® ZL-405 ist ein fluoreszierendes wasserabwaschbares Eindringmittel, das speziell für den Einsatz in der Automobilindustrie entwickelt wurde. Es hat eine hervorragende Abwaschbarkeit und ist leicht von rauen Buntmetallgussteilen und komplexen Geometrien zu entfernen.

ZL-405 kann auch verwendet werden, um Leckagen in geschweißten Tanks und Behältern zu erkennen sowie in Anwendungen, bei denen herkömmliche Eindringmittel auf Ölbasis die Testoberfläche angreifen können (z. B. Kunststoffe).

BESONDERE MERKMALE

- Helle Anzeigen
- Schnell und einfach anzuwenden
- Ausgezeichnete Abwaschbarkeit
- Kann mit Wasser verdünnt werden, um Kosten zu sparen.

ANWENDUNGEN

Ideal für:

- Einsatz in der Automobilindustrie
- Raue Buntmetallgussteile
- Komplexe Geometrien
- Um Lecks in geschweißten Tanks und Behältern zu erkennen
- Für Werkstoffe, bei denen herkömmliche Eindringmittel auf Ölbasis die Testoberfläche angreifen können (z. B. Kunststoffe).

ERFÜLLTE SPEZIFIKATIONEN

- ISO 3452-2

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Form und Farbe	Gelbgrüne Flüssigkeit
Flammpunkt	> 100°
Dichte bei 20°C	1,01 g/ml
Viskosität bei 38°C	5 mm ² /s
pH (1% in Wasser)	6 - 8
Empfindlichkeit	0,5

Wie alle Magnaflux Produkte wird ZL-405 streng kontrolliert, um Charge für Charge gleichbleibende Qualität, optimale Prozesskontrolle und Prüfsicherheit zu gewährleisten.

GEBRAUCHSEMPFEHLUNGEN

Lagertemperatur	10°C bis 30°C
Anwendungstemperatur	5°C bis 55°C
Abdeckung	20 - 30m ² pro Liter (unverdünnt)
Reiniger/Entferner	SKC-S
Trockenpulverentwickler	ZP-4B
Entwickler auf Lösungsmittelbasis	SKD-S2, ZP-9F
Wasserlöslicher Entwickler	ZP-5B, ZP-14A
UV(A) Lampe	EV6000, EV6500, ST700

ZL-405

ALLGEMEINE ANWENDUNG

ZL-405 ist wasserlöslich und kann je nach Anwendung 1:1 bis 1:2 in Wasser verdünnt werden. Dadurch wird die Viskosität verringert, das Sprühen wird erleichtert und es dringt schneller in Risse ein als im unverdünnten Zustand. Für die maximale Empfindlichkeit verwenden Sie ZL-405 in unverdünnter Form.

Das Prüfteil vorher reinigen und trocknen lassen. Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett und anderen Verunreinigungen sein.

Das Eindringmittel durch Tauchbad, Anstrich, Übergießen, herkömmliches oder elektrostatisches Sprühen auftragen. Die Prüffläche muss vollständig mit Eindringmittel bedeckt sein.

Für herkömmliche Penetrieranwendungen sind 2 bis 15 Minuten Einwirkzeit üblich.

Für die Dichtheitsprüfung Eindringmittel auf eine Seite des Prüfbereichs auftragen, Entwickler auf die gegenüberliegende Seite aufbringen und 15 - 30 Minuten einwirken lassen.

Überschüssiges Eindringmittel durch gründliches Abspritzen des Prüfteils mit sauberem Wasser bei 10 °C bis 40 °C entfernen. Dies sollte unter einer UV(A)-Quelle geschehen, um die Entfernung des Eindringmittels überprüfen zu können.

Trocknen Sie das Prüfteil in einem regelbaren Umlufttrockner bei einer Temperatur von 50 °C - 70 °C.

Bei Bedarf und unter den entsprechenden Rahmenbedingungen kann ZL-405 auch ohne Entwicklereingesetzt werden. Wenn Sie es für notwendig halten, verwenden Sie einen Entwickler um die Empfindlichkeit des Eindringmittels zu maximieren.

Es gibt drei geeignete Arten von Entwicklern:

Trockenpulver

Rieselfähige leichte Pulver, die per Wirbelkammer, Einstauben, elektrostatischem Sprühen oder Pulversack auf das trockene Bauteil aufgebracht werden.

Lösungsmittelbasis

Schnelltrocknende Materialien, die durch Sprühen auf das trockene Bauteil aufgebracht werden.

Wasserlöslich oder -haltig

Vor dem Trocknen durch Eintauchen oder Sprühen aufbringen.

Anmerkung: Zur Maximierung der Empfindlichkeit des Eindringmittels Teile NICHT für längere Zeit in wässrigen Entwicklern lassen.

Prüfen Sie Ihr Bauteil mit einer geeigneten UV-Quelle. Sämtliche Fehlstellen leuchten hell gelbgrün bei UV(A)-Licht mit einer Wellenlänge von 365 nm.

Bei Bedarf können Sie Ihr Bauteil nach der Prüfung reinigen. Entwicklerrückstände können entweder durch Abwischen mit einem Tuch oder mit Wasser und Reinigungsmittel entfernt werden. Eindringmittelrückstände können durch Dampfentfettung oder Eintauchen in Lösungsmittel entfernt werden.

ZL-405

LIEFERFORM



056C212



056C214

ARBEITSSCHUTZ

Vor Gebrauch das betreffende Sicherheitsdatenblatt lesen. Sicherheitsdatenblätter für dieses Produkt sind auf Anforderung bei Ihren Magnaflux Händler oder über die Magnaflux Internetseite (www.magnaflux.eu/de) erhältlich.