

# ZR-10C

## Hydrophile Entferner

ZYGLO® ZR-10C ist ein wasserlösliches und biologisch abbaubares Entfernerkonzentrat, das (mit Wasser verdünnt) als Entferner/Emulgator in Systemen zur Entfernung von Eindringmitteln eingesetzt wird. Es wird in unterschiedlichsten Konzentration verwendet und bietet eine exzellente Kontrolle bei der Entfernung von Eindringmitteln.



### FUNKTIONEN

- Anwendbar in einer großen Bandbreite verschiedener Konzentrationen
- Exzellente Prozesskontrolle der Zwischenreinigung

### ERFÜLLTE SPEZIFIKATIONEN

- AMS2644
- ASME BPVC-V
- ASTM E165/E165M-18
- ASTM E1417/E1417M
- EN ISO 3452-2
- MIL-STD-2132
- Pratt & Whitney PMC 4355-11
- Rolls Royce RRP 58003 (CSS 232)
- SAFRAN Pr 5000/In 5000

### ZUSAMMENSETZUNG

Mischung aus emulgierenden Stoffen

### TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Form und Farbe</b>	Rosa/Rote Flüssigkeit*
<b>Flammpunkt</b>	> 100°C
<b>Dichte</b>	1,04 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viskosität bei 38°C</b>	40,7 mm <sup>2</sup> /s

\* Anmerkung: Bei kühleren Lagertemperaturen kann ZR-10C milchig werden. Dieses Verhalten ist abhängig von den verwendeten Tenside und normal für diese Art von Produkt.

Wie alle Magnaflux Produkte wird ZR-10C streng kontrolliert, um Charge für Charge gleichbleibende Qualität, optimale Prozesskontrolle und Prüfsicherheit zu gewährleisten.

### GEBRAUCHSEMPFEHLUNGEN

<b>Lagertemperatur</b>	15°C bis 30°C
<b>Anwendungstemperatur</b>	15°C bis 55°C

## ZR-10C

### ALLGEMEINE ANWENDUNG

ZR-10C muss vor dem Gebrauch mit Wasser (normalerweise 5%-20% Konzentration) verdünnt werden.

Die Eintauchmethode läuft folgendermaßen ab:

- Vorreinigen des Prüfteils
- Aufbringen des Eindringmittels; Einwirkdauer beachten
- Aufsprühen von sauberem Wasser für 15 bis 30 Sekunden
- Eintauchen des Prüfteils in das Emulgierbad; Dauer: 30 bis 120 Sekunden
- Prüfteil abtropfen lassen und dann mit sauberem Wasser abspülen
- Trocknen lassen
- Entwickler aufbringen
- Prüfteil begutachten
- Mit sauberem Wasser nachreinigen, um mögliche Eindringmittel-/Emulgatorrückstände zu beseitigen

Bei der Verwendung von ZR-10C ist darauf zu achten, dass das Emulgierbad regelmäßig umgerührt und die benötigte Konzentration überprüft wird.

Die Konzentration von hydrophilen Emulgierbädern kann mittels eines Refraktometers und einer Konzentrationstabelle überwacht werden. Konzentrationstabelle für ZR-10C:

- Auswahl von 3 bis 5 Mustern (z.B. 5-10-15-20-25% ZR-10C)
- Messwerte der bekannten Muster mittels Handrefraktometer aufnehmen
- Erstellen eines Diagramms mit den Messwerten (y-Achse) und den ZR-10C Konzentrationen (x-Achse)

Der Wassergehalt des Bades kann auch über die in ASTM D-95 beschriebene Methode bestimmt werden.

### Sprühen

ZR-10C kann auch verdünnt und mittels Sprühen aufgebracht werden. Die übliche Konzentration für das Aufsprühen liegt zwischen 0,1 und 0,5%, allerdings kann die maximale Konzentration auch bis zu 5% betragen.

### LIEFERFORMEN



065C002



065C003

### ARBEITSSCHUTZ

Vor Gebrauch das betreffende Sicherheitsdatenblatt lesen. Sicherheitsdatenblätter für dieses Produkt sind auf Anforderung bei Ihren Magnaflux Händler oder über die Magnaflux Internetseite [www.magnaflux.en/de](http://www.magnaflux.en/de) erhältlich.