

ZP-4D

Trockenentwickler

ZP-4D ist ein nicht brennbarer, Trockenentwickler in Pulverform, der ideal für hochempfindliche fluoreszierende Eindringverfahren ist.

ZP-4D wird nach dem Eindringvorgang und der Zwischenreinigung auf die ofengetrocknete Prüfteile aufgetragen. Es bildet einen dünnen Film, der die Sichtbarkeit feinsten Anzeigen verbessert.

ZP-4D ist in der Liste der qualifizierten Produkte QPL SAE AMS 2644 aufgeführt und für die Verwendung durch Pratt & Whitney zugelassen.



FUNKTIONEN

- Gleichmäßige, dünne Entwicklerabdeckung
- Verbessert die Sichtbarkeit ultrafeiner Anzeigen
- Nicht brennbares Pulver

ERFÜLLTE SPEZIFIKATIONEN

- AECL
- AMS 2644
- AMS 2647
- ASME BPVC
- ASTM D129
- ASTM E1417
- ASTM E165
- Boeing BAC 5423 PSD 6-46 or 8-4
- Boeing PS-21202
- GE P3TF2
- Honeywell EMS 52309
- ISO 3452-2
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- Pratt & Whitney 4356
- QPL SAE AMS 2644
- Rolls Royce RRP 58003 (CSS 232)
- Safran PR5000/In5000

ANWENDUNGEN

Fehlereigenschaft: zur Oberfläche offen

Ideal für:

- Schweißnähte, Guss- und Schmiedestücke
- Turbinenbauteile
- Kritische Bauteile

Mängelbeispiele:

- Risse
- Nähte
- Porosität

GEBRAUCHSEMPFEHLUNGEN

NDT-Methode	Fluoreszierende Eindringprüfung (Typ 1)
Form	a
Typ 1 Eindringverfahren	A, B, C, D
Anwendungstemperatur	5°C bis 52°C
Lagertemperatur	10°C bis 30°C
Erforderliche Ausrüstung	UV-Lichtquelle

ZP-4B

EIGENSCHAFTEN

Partikelgröße	< 30 µm
Dichte	240 kg/m ³
Frei von Nonylphenol-ethoxylaten	Ja

ARBEITSSCHUTZ

Vor Gebrauch das betreffende Sicherheitsdatenblatt lesen. Sicherheitsdatenblätter für dieses Produkt sind auf Anforderung bei Ihren Magnaflux Händler oder über die Magnaflux Internetseite www.magnaflux.eu/de erhältlich.

ALLGEMEINE ANWENDUNG

ZP-4D kann durch Aufstäuben, elektrostatisches Aufstäuben oder in einer Wirbelkammer dünn aufgetragen werden.

Das Eintauchen ist die am wenigsten bevorzugte Methode der Anwendung, da es zu einem gewissen Abrieb der Anzeigen kommen kann und der Entwickler schnell mit Eindringmittel verunreinigt wird.

Eine elektrostatische Sprühanwendung ist möglich, doch muss darauf geachtet werden, dass sich kein übermäßiger Entwickler ansammelt, der die Anzeigen überdeckt.

Die besten Ergebnisse erzielen Sie, wenn Sie vor der Prüfung eine Entwicklungszeit von mindestens zehn Minuten einhalten.

LIEFERFORM



055C084