

# SKL-WP2

## Rotes Farbeindringmittel



SPOTCHECK® SKL-WP2 ist ein Wasser abwaschbares und Lösemittel entfernbares rot-contrastierendes Farbeindringmittel, das ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit bei der Auffindung zur Oberfläche hin offenen Materialtrennungen und Fehlern liefert. Es erzeugt leuchtend rote Fehleranzeigen, die mit dem bloßen Auge erkannt werden können.

SKL-WP2 wird in der Industrie überall dort verwendet, wo ein sichtbares Farbeindringprüfsystem zur Feststellung von Oberflächenfehlern geeignet ist.

### FUNKTIONEN UND VORTEILE

- Hervorragende Eindringenschaften
- Breites Anwendungsspektrum
- Wasser abwaschbar und Lösemittel entfernbar
- Ausgezeichnet kontrollierbare Abwaschbarkeit über einen großen Temperaturbereich und variable Einwirkzeiten

### ERFÜLLTE SPEZIFIKATIONEN

- AMS2644
- ASME BPVC-V
- ASTM E165/E165M-18
- ASTM E1417/E1417M
- EN ISO 3452-1
- EN ISO 3452-2 (Sensitivity Level 2)
- MIL-STD-2132
- PMUC

### ZUSAMMENSETZUNG

SKL-WP2 besteht aus Erdöldestillaten, nicht-ionischen Tensiden einem öllöslichen roten Farbstoff.

### VERWENDUNG

- Gussteile
- Schmiedestücke
- Dichtigkeitsprüfungen
- Schweißnähte
- allgemeinen Metallarbeiten
- nicht porösen Keramiken und ähnliche Materialien

**Wir empfehlen es jedoch nicht für die Prüfung von Plastik, da es Flecken verursacht, weich machen und sogar das Trägermaterial auflösen kann.**

### TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Form und Farbe	Dunkelrot
Flammpunkt	> 93°C (loses Produkt)
Dichte	0,88 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	8,0 mm <sup>2</sup> /s

Wie alle Magnaflux Produkte wird SKL-WP2 streng kontrolliert, um Charge für Charge gleichbleibende Qualität, optimale Prozesskontrolle und Prüfsicherheit zu gewährleisten.

# SKL-WP2

## GEBRAUCHSEMPFEHLUNGEN

<b>NDT-Methode</b>	Farbeindringprüfung
<b>Lagertemperatur</b>	10°C bis 30°C
<b>Anwendungstemperatur</b>	5°C bis 55°C (loses Produkt) -5°C bis 50°C (Spraydose)
<b>Abdeckung (ca.)</b>	1 Liter: 20 - 30 m <sup>2</sup>
<b>Reiniger/Entferner</b>	SKC-S
<b>Lösemittelhaltige Entwickler</b>	SKD-S2
<b>Wasserhaltige Entwickler</b>	ZP-5B

## ALLGEMEINE ANWENDUNG

Prüfteil reinigen und trocknen. Es muss frei von Öl, Schmiere und anderen Verunreinigungen sein bevor das Farbeindringmittel aufgebracht wird. Wir empfehlen unseren Reiniger SKC-S

SKL-WP2 durch Eintauchen, Aufpinseln, Übergießen bzw. konventionelles oder elektrostatisches Aufsprühen aufbringen. Sicher stellen, dass die komplette Prüffläche bedeckt ist.

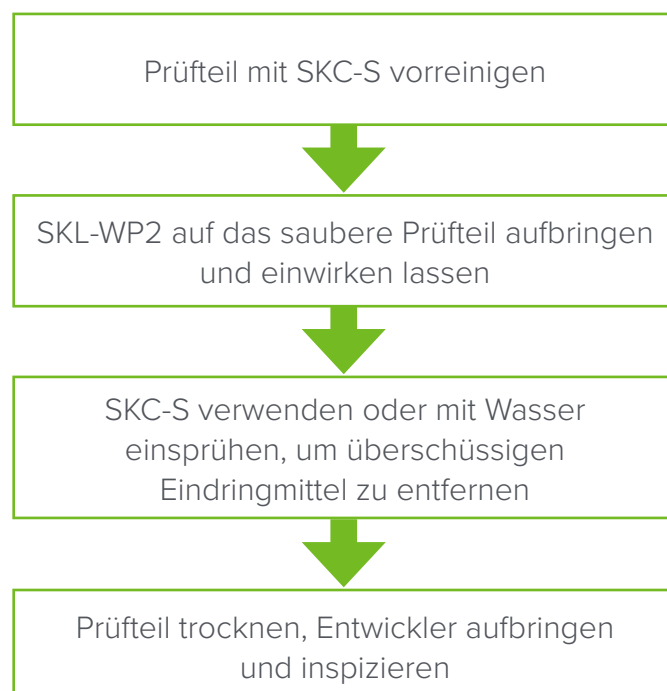
Mindestens 2 bis 5 Minuten eindringen lassen. 10 Minuten sollten in den meisten Fällen ausreichen. Tiefere Temperaturen verdicken das Farbeindringmittel und erfordern längere Einwirkzeiten.

Überschüssige Farbeindringmittel entfernen: Das Prüfteil mit klarem Wasser von 10°C bis 40°C absprühen oder mit einem fusselfreien, mit SKC-S getränktem Tuch abwischen.

Prüfteil trocknen.

Entwickler durch Sprühen aufbringen. Wir empfehlen SKD-S2, unseren schnell trocknenden Entwickler auf Lösemittelbasis, der die Empfindlichkeit maximiert und einen weißen kontrastreichen Hintergrund liefert, auf dem die Anzeigen leicht zu erkennen sind.

Nach der Inspektion können Entwicklerrückstände mit einem Tuch abgewischt oder mit Wasser und Spülmittel entfernt werden. Farbeindringmittelrückstände können mit Wasserdampf oder durch Einweichen mit Lösemittel entfernt werden.



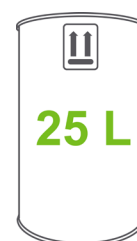
## LIEFERFORM



008A163 (x 10)



055C071 (x 4)



055C072

## ARBEITSSCHUTZ

Vor Gebrauch das betreffende Sicherheitsdatenblatt lesen. Sicherheitsdatenblätter für dieses Produkt sind auf Anforderung bei Ihrem Magnaflux Händler oder über die Magnaflux Internetseite [www.magnaflux.eu/de](http://www.magnaflux.eu/de) erhältlich.