

Carrier II

Trägerflüssigkeit auf Ölbasis

MG/MX Carrier II ist eine Trägerflüssigkeit auf Ölbasis zur Suspension aller Magnetpulver für die Nassprüfung. Es ist geruchsarm und enthält spezielle Additive, um die Hintergrundfluoreszenz bei Verwendung von fluoreszierenden Materialien zu minimieren.



VORTEILE

Ermöglicht eine schnelle und zuverlässige Prüfung:

- Direkt einsetzbar
- Schnelle Benetzung der Prüfoberfläche; hilft die Prüfung zu beschleunigen
- Gewährleistet einen raschen Zugang der Magnetpartikel zu den Fehlstellen

Geringe Überwachung:

- Verlangsamt die Verdunstung der Prüfflüssigkeit und reduziert die Wahrscheinlichkeit von Verunreinigungen
- Schützt die Magnetpartikel vor "Verschleiß" und hält sie gleichmäßig verteilt in der Flüssigkeit
- Schützt zu Magnetpulverprüfung anlagen vor Korrosion und ermöglicht so längere Standzeiten

Sicherere Anwendung:

- Hoher Flammpunkt und geringe Toxizität bedeuten keine Brand- oder biologische Gefahren.
- Hoch raffinierte Ölbasis ver mindert Hautreizungen und ist fast geruchslos
- Entspricht allen wesentlichen Spezifikationen der Magnetpulverprüfung

ERFÜLLTE SPEZIFIKATIONEN

- A-A-59230
- AMS2641
- ASME BPVC-V
- ASTM D93
- ASTM E1444/E1444M
- ASTM E709
- EN ISO 9934-2
- MIL-STD-2132
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271
- Pratt & Whitney PMC 1887-1

ZUSAMMENSETZUNG

Mischung aus Erdöldestillaten

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Form und Farbe	Niedrig viskose, klare Flüssigkeit
Flammpunkt	> 93°C
Dichte	0,8 g/ml
Viskosität bei 38°C	2,5 mm ² /s
Schwefelgehalt	< 250 ppm
Chloridgehalt	< 250 ppm

Wie alle Magnaflux Produkte wird MG-MX Carrier II streng kontrolliert, um Charge für Charge gleichbleibende Qualität, optimale Prozesskontrolle und Prüfsicherheit zu gewährleisten.

Carrier II

GEBRAUCHSEMPFEHLUNGEN

NDT-Methode	Magnetpulverprüfung, Nassverfahren
Lagertemperatur	10°C bis 30°C
Anwendungs- temperatur*	-5°C bis 50°C
Magnetpartikel für die Nassprüfung	14A, MG 410, MG 601
Reiniger	SKC-S
ASTM-Birne	Centrifuge Tube

* Für die Verwendung in einer Prüfmittelsuspension, konform zur AMS 2641 beträgt die Mindesttemperatur +6°C.

ALLGEMEINE ANWENDUNG

Prüflinge vor der Prüfung reinigen, um eine geeignete Prüfoberfläche sicher zu stellen und die Gebrauchsfähigkeit der Prüfflüssigkeit zu verlängern.

Das Magnetpulver in der benötigten Konzentration zufügen und gründlich vermischen. Die Konzentration der Prüfflüssigkeit vor Gebrauch kontrollieren.

Die Prüfflüssigkeit muss während des Prüfens ständig gerührt werden, um eine gleichmäßige Suspension zugewährleisten.

Während der Verwendung nimmt der Anteil der Magnetpartikel bei jeder Prüfflüssigkeit ab, so dass die Prüfflüssigkeit mindestens einmal am Tag auf ihre Gebrauchsfähigkeit überprüft werden sollte. Das am weitesten verbreitete Verfahren zur Überwachung des Absetzvolumens stellt die Messung mittels einer skalierten ASTM Birne dar.

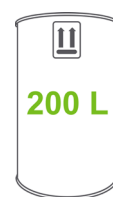
Wenn sich das Absetzvolumen dem unteren Grenzwert nähert, können Sie so lange Magnetpulver zugeben, wie die Prüfflüssigkeit noch sauber und nicht verunreinigt ist. Wenn sie verunreinigt erscheint oder bereits längere Zeit in Gebrauch ist, sollte sie gewechselt werden.

Nach der Inspektion daran denken, die Prüfteile vor dem Reinigen vollständig zu entmagnetisieren, um sicher zu stellen, dass alle Pulverpartikel entfernt sind.

LIEFERFORMEN



058C024



058C028

ARBEITSSCHUTZ

Vor Gebrauch das betreffende Sicherheitsdatenblatt lesen. Sicherheitsdatenblätter für dieses Produkt sind auf Anforderung bei Ihren Magnaflux Händler oder über die Magnaflux Internetseite www.magnaflux.en/de erhältlich.