

# 622.1

## Fluoreszierendes Magnetpulverkonzentrat auf Ölbasis

TIEDE® 622.1 ist ein Magnetpulverkonzentrat auf Ölbasis für die Nassprüfung. Es erzeugt in abgedunkelter Umgebung deutlich leuchtende gelb/grüne Anzeigen bei Betrachtung unter UV(A) mit einer Spitzenwellenlänge von 365 nm.



In Verbindung mit geeigneten Magnetisierungsgeräten und einer UV(A)-Quelle zeigt 622.1 feine Oberflächenfehler und dicht unter der Oberfläche liegende Materialtrennungen.

### VERWENDUNG

- Risse durch Schrumpfung
- Schweißfehler
- Schleif-, Härte- sowie Ermüdungsrisse

### ERFÜLLTE SPEZIFIKATIONEN

- AMS2641
- AMS3044
- AMS3045
- ASME BPVC-V
- ASTM E709
- ASTM E1444/E1444M
- EN ISO 9934-2
- KTA 3905

### TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Form und Farbe</b>	Gelb/braune Flüssigkeit
<b>Flammpunkt</b>	102°C
<b>SAE Empfindlichkeit (Ketosring)</b>	8 - 9
<b>Magnetische Partikel</b>	MG 601
<b>Partikelgrößenbereich (Durchschnitt)</b>	3 - 5 µm

Wie alle Magnaflux Produkte wird 622.1 streng kontrolliert, um Charge für Charge gleichbleibende Qualität, optimale Prozesskontrolle und Prüfsicherheit zu gewährleisten.

### ZUSAMMENSETZUNG

622.1 ist eine Magnetpulversuspension in einem geruchsarmen Erdöldestillat mit hohem Flammpunkt.

### GEBRAUCHSEMPFEHLUNGEN

<b>NDT-Methode</b>	Magnetpulverprüfung, Fluoreszierendes Magnetpulver, Nassverfahren
<b>Lagertemperatur</b>	10°C bis 30°C
<b>Anwendungstemperatur*</b>	5°C bis 55°C
<b>Absetzvolumen</b>	0,1 - 0,2 ml (1 Stunde)
<b>Trägeröl</b>	Carrier II
<b>Reiniger</b>	SKC-S
<b>UV(A) Lampen</b>	EV6000, ST700
<b>Zubehör</b>	ASTM-Birne

\* Für die Verwendung in einer Prüfmittelsuspension, konform zur AMS 2641 beträgt die Mindesttemperatur +6°C.

# 622.1

## ALLGEMEINE ANWENDUNG

Prüflinge vor der Prüfung reinigen, um das Risiko der Verunreinigung zu verringern und eine geeignete Prüfoberfläche sicher zu stellen.

Geeignete Messbehälter verwenden, um die gebrauchsfertige Magnetpulversuspension entsprechend nachfolgender Anleitung herzustellen:

Menge an 622.1	Menge an Trägeröl
0,5 Liter (500 ml)	50 Liter
0,75 Liter (750 ml)	75 Liter
1 Liter (1,000 ml)	100 Liter

Die Prüfflüssigkeit vor und während der Verwendung durchmischen.

Die Prüfflüssigkeit bei eingeschaltetem Magnetisierungsstrom auf der gesamten Oberfläche des Prüflings verteilen. Bitte beachten, dass der Prüfmittelzufluss gestoppt werden muss bevor der Magnetisierungsstrom abgeschaltet wird, ansonsten kann die Kraft des Prüfmittelflusses Anzeigen wegwaschen.

Um ein leichtes Entfernen jeglicher Partikelrückstände sicher zu stellen, die Prüfteile nach der Inspektion und vor der Reinigung entmagnetisieren.

## LIEFERFORM



061C068  
(x 6)

## ARBEITSSCHUTZ

Vor Gebrauch das betreffende Sicherheitsdatenblatt lesen. Sicherheitsdatenblätter für dieses Produkt sind auf Anforderung bei Ihren Magnaflux Händler oder über die Magnaflux Internetseite [www.magnaflux.en/de](http://www.magnaflux.en/de) erhältlich.