

D-2060 CE

Rissprüfbank für das Magnetpulverprüfverfahren in Nassprüfung mit 3-Phasen-Vollwellengleichstrom (3-Ph-FWDC) und optionalem Wechselstrom (AC)

Die D-2060 CE gehört zu unseren leistungsstärksten Prüfbänken für das Magnetpulvernassverfahren. Für den europäischen Markt ist sie CE- Zertifiziert. Die Einheit bietet 6.000 A Effektivwert 3-Phasen-Vollwellengleichstrom und optional 6.000 A Effektivwert Wechselstrom. Die Magnetpulverprüfanlage dient zu Detektion von Oberflächenfehlern und oberflächennahen Fehlern mit klaren Anzeigen bei minimalem Energieverbrauch.

Die beiden Ausgänge können voneinander unabhängig eingestellt werden, so dass die einzelnen Magnetfelder (axiale Stromdurchflutung und Spulenmagnetisierung) auf unterschiedliche Feldstärken eingestellt werden können.

VORTEILE

Lange Standzeit und Unterstützung durch ein globales Netzwerk

Das Produkt ist konzipiert für Ihre anspruchsvolle Arbeitsumgebung unterstützt von einer branchenweit führenden Gewährleistung und von einem globalen Netzwerk.

- Unterstützung Ihrer weltweiten Aktivitäten durch das Spezifizieren, Beschaffen und Warten von Magnaflux Equipment durch ein globales Netzwerk von geschulten Vertriebs- und Service Centern.
- Entwicklung von Verfahren und Schulungen für Ihre Prüfprozesse auf weltweit erhältlichen Magnaflux-Anlagen.



Optimieren Sie die Beschaffungs-, Instandhaltungs- und Wartungsprozesse

Vereinfachen Sie Ihrer Qualitätssicherungsverfahren mit Hilfe integrierter Lösungen von Magnaflux. Gezielte und sichere Produktauswahl in Bezug auf Geräte, Prüfmittel, UV-Strahler und Zubehör, die den Industriespezifikationen entsprechen sind.

Schnellere und reproduzierbare Prüfprozesse

Durch einen automatischen Doppel-„MAG-Shot“ und einem einstellbaren „MAG-Shot-Timer“ können Bediener Teile unter Einhaltung der Industriestandards und Wiederholgenauigkeit der Maschine schneller prüfen.

- Kürzere Bearbeitungszeiten dank eines bedienerseitigen, aktivierbaren automatischen doppelten „MAG-Shots“ und der Möglichkeit zum Einstellen der „MAG-Shot“ Dauer, dazu steht eine benutzerfreundliche Bedieneroberfläche zur Verfügung.
- Höherer Durchsatz von Prüfstücken bei bis zu 300 Magnetisierungszyklen pro Stunde mit einer Einschaltdauer von 5%. 0,5 Sekunden Ein und 10 Sekunden Aus bei maximaler Ausgangsleistung.

STANDARDAUSSTATTUNG

- 5%-Einschaltdauer mit 0,5 Sekunden Ein, 10 Sekunden Aus bei maximaler Ausgangsleistung ohne doppelten „MAG-Shot“ oder verlängerte „MAG-Shot“ Dauer.
- Siemens CPU
- 6.000 A Effektivwert 3-PH-FWDC erhöhen die Prüfmöglichkeiten dieser Maschine
- Minimale wiederholbare Ausgabe von 100 Ampere Effektivwert
- Maximale Teillänge: 259.1 cm
- Integrierte umkehrbare DC-Entmagnetisierung mit ultraniedriger Frequenz und 1-Hand-Bedienung
- Externes Pumpensystem zur Umwälzung, Zirkulation und Aufbringung der Magnetpulversuspension
- Niederspannung (Output) für minimale Gefährdung und erhöhte Arbeitssicherheit
- Notaus-Schalter bringen sämtliche Bewegungen zum Stillstand, deaktiviert die CPU, unterbrechen den Magnetisierungszyklus und setzen das System in einen drucklosen Zustand. Der HMI steht weiterhin per Display zur Verfügung.

- Einfache Bedienoberfläche über Touchscreen
- Dauer des „MAG-Shots“ einstellbar zwischen 0,5 und 2 Sekunden
- Automatischer doppelter „MAG-Shot“ mit 1-Hand-Bedienung
- Druckstange an der Vorderseite mit 1-Hand-Bedienung zum Aktivieren und Deaktivieren der Magnetisierung.
- Große und übersichtliche, digitale Strommessanzeige zur Überprüfung der angelegten Ist-Stromstärke
- Stromflusskontrolllampe zu Bestätigung der aktivierten Magnetisierung
- Quick-Break Funktion des Spulenstromkreises
- EG-Konformitätserklärung (CE)

ZUBEHÖR UND ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

- Verdunklungshaube mit UV-LED-Strahler EV6000 und Lüfter
- Stationäre UV-LED-Flächenleuchte ST700

PRODUKTMERKMALE

Prüfstrom	6.000 A Effektivwert 3-PH-FWDC (Vollwellengleichstrom); optional 2.500 A Effektivwert oder 6.000 A AC (Wechselstrom)
Max. zulässige Länge der Prüfstücke	259.1 cm (optional: 370.8 cm)
Max. zulässiger Durchmesser der Prüfstücke	30.5 cm (optional: 40.6 cm, 50.8 cm, 63.5 cm)
Max. Prüfstückgewicht ungestützt (mit am Kopf und Reitstock montierten V-Blöcken)	136.1 kg
Max. Prüfstückgewicht gestützt *	317.5 kg (optional: 680.4 kg)
Verfügbare Spannungen	Von 380 V bis 415 V
Verfügbare Frequenzen	50 Hz oder 60 Hz

* Beide verwenden die schienenmontierten Lünetten, um das Teil abzustützen (Option erfordert verstärkte Schienen)

OPTIONEN

- Prüfstückgröße/Einspannlänge: 370.1 cm
- Spulendurchmesser: 40.6 cm, 50.8 cm oder 63.5 cm
- Kontakteinheit in Übergröße für Spindel- und Reitstock, 30.5 x 30.5 cm, 40.6 cm Spule erforderlich
- Verstärkte Schiene und robuste Auflagen für größere Prüfstücklast, bis 680.4 kg Prüfstückgewicht
- Zweifacher Berührungssensor beugt Verletzungsgefahr durch Quetschen beim Einspannen vor
- Zusätzliche Magnetisier-/Entmagnetisierungsstromformen bei MOD 2.5 für 2.500 A Effektivwert AC oder MOD 6.0 für 6.000 A Effektivwert AC