

# AQ-710

## Reinigungsmittel auf alkalischer Wasserbasis

Das AQ-710 ist ein effizientes wasserbasiertes Reinigungsmittel, das speziell für zerstörungsfreie Prüfprozesse entwickelt worden ist. Das Reinigungsmittel auf alkalischer Wasserbasis eignet sich ideal für die Verwendung bei einem breiten Spektrum an Materialien und wirkt effektiv bei etlichen Verunreinigungen. Es ist ein alkalischer, glykolfreier Allzweckreiniger mit niedriger Schaumentwicklung und einer einzigartigen Mischung aus Tensiden und Korrosionsschutzmitteln und entspricht oder übersteigt mitunter die Spezifikationen für wasserbasierte und alkalische Reiniger für die meisten ZFP-Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt.



Der AQ-710 Reiniger kann im Bereich von Tauch-, Ultraschall- und Besprühungsanwendungen verwendet werden und ist für die Reinigung der meisten Metalle geeignet. Er wirkt nicht aggressiv bei Aluminium-, Magnesium- und Titanlegierungen und kann in einer Konzentration von bis zu 25% eingesetzt werden. Der Reiniger ist leicht alkalisch mit niedriger Schaumentwicklung für Sprühanwendungen, beinhaltet Hemmstoffe zum Schutz von Metalloberflächen vor Korrosion und kann auch ohne Probleme mit hartem Wasser verdünnt werden.

Durch seine Zusammensetzung hat der AQ-710 Reiniger schmutzabweisende Eigenschaften, welche die Feststoffe im Reiniger nach Ablösung vom Testkörper suspendieren. Nachdem sich die Feststoffe abgesetzt haben und die leichteren Fette in einer homogenen Masse obenauf schwimmen, kann die nun sauberere Lösung gefiltert und die Fette abgeschöpft werden, was die effektive Lebensdauer des Reinigers gegenüber eines Reinigers auf Emulsionsbasis signifikant verlängert.

### VORTEILE

- Breitgefächerte Kompatibilität mit verschiedensten Materialien
- Kostensparende, hochkonzentrierte Formel
- Ausgezeichnete Reinigung von einem breiten Spektrum an Feststoffen

### EIGENSCHAFTEN

- Reiniger auf alkalischer Basis
- Niedrige Schaumentwicklung
- Mit Rostschutzmittel

### SPEZIFIKATIONSKONFORMITÄT

- ASTM F 1110
- ASTM F 1111
- ARP 1511
- ARP 1755B
- ASTM F519
- ASTM F945 Method A
- GEAE Method 22, 51145\*
- Honeywell C 148\*
- PWA 36604-Hot Corrosion, Non-Metallic, Stock Loss, Stress Corrosion
- PWA 407 Rubber
- RR CSS 204 Type A\*
- Safran DMP 13-300
- Safran DMR 70-700

\* Genehmigung steht aus

### ANWENDUNGEN

Die nachfolgenden Bewertungen sind Gebrauchsvorschläge auf der Grundlage von Reinigungsfähigkeit und Materialverträglichkeit.

Ausgezeichnet	....										
Gut	...	Aluminium	Eloxiertes Aluminium	Messing und Bronze	Carbonstahl und Gusseisen	Kupfer	Magnesium	Nickel und Superlegierungen	Plattierungen (Cd, Cr, Ir, Pt)	Rostfreier Stahl	Titan
In Ordnung	..										
Wasserlösliche Öle	....	....	....	....	....	....	...	....	....	....	...
Bearbeitungsfluid	....	....	....	....	....	....	...	....	....	....	...
Synthetische Kühlmittel	....	....	....	....	....	....	...	....	....	....	...
Mittelschwere Öle	....	....	....	....	....	....	...	....	....	....	...
Schmieröle	....	....	....	....	....	....	...	....	....	....	...
Poliermittel	....	....	....	....	....	....	...	....	....	....	...
Motoröle	....	....	....	....	....	....	...	....	....	....	...
Schwere Erdöle	....	....	....	....	....	....	...	....	....	....	...
Kohlenstoffhaltige Böden	...	...	...	...	...	...	..	...	...	...	..

### ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

Reinigungsmethode	Konzentration	Temperatur	Durchschnittsdauer
Tauchen	3–25%	27–82°C	2–30 min
Ultraschall	3–25%	27–82°C	2–30 min
Besprühung	1–12% (Empfohlen.: 2–5%)	54–82°C	0,25–3 min
Dampf	1–12%	66–93°C	1–5 min

Lagertemperatur: 10°C bis 30°C

**EIGENSCHAFTEN**

pH Level	alkalisch
Schaumentwicklung	niedrig
Silikate	ja
Phosphate	nein
Hartwasserverträglichkeit	mäßig
Luft- und raumfahrtskonform	ja

**GEBRAUCHSANWEISUNG**

Reiniger mit Wasser je nach gewünschter Konzentration oder gewünschtem Verwendungszweck verdünnen. Reinigungseffizienz kann durch einen längeren Vermengungsprozess und Wärme erhöht werden. Erhöhung der Temperatur des Reinigungsbadess verringert die Schaumentwicklung.

**WARTUNGSEMPFEHLUNGEN**

Reinigungsbad durch Abschöpfen und/oder Filtern sauber halten. Sicherstellung der Reinigungseffektivität durch Prüfung der Konzentration des Reinigers im Reinigungsbad. Empfohlene Methode zur Messung der Konzentration: Titrationsverfahren.

Konzentrationsbestimmung: HACH Test-Kit, Alkalinität\*

<b>Titriermittel</b>	0,5N Schwefelsäure
<b>Indikator</b>	Bromcresolgrün-Methylrot-Indikatorlösung
<b>Konzentration in %</b>	Titriermitteltropfen x 1,43

\* Bestellinformation: Test-Kit, Alkalinität, Modell AL-TA; Produktnr. 2314500; Hersteller: Hach Company; Website: [www.hach.com](http://www.hach.com)

**TEILENUMMERN UND VERPACKUNG**


062C003



062C004

**GESUNDHEIT UND SICHERHEIT**

Bitte lesen Sie alle relevanten Gesundheits- und Sicherheitsinformationen aufmerksam durch, bevor Sie unser Produkt verwenden. Unsere vollständigen Gesundheits- und Sicherheitsinformationen finden Sie auf unserem Sicherheitsdatenblatt zum Produkt unter [www.magnaflux.eu/de](http://www.magnaflux.eu/de).